

Simple Facts about Plastic Pipe Installation

The process of joining polyvinyl chloride (PVC) piping and fittings is commonly seen as simple. What many people do not realize is that there are specific steps that must be taken in order to accomplish the best end result.

So what standards of code are most important to promote a long life of plastic pipe plumbing systems?

Pipe and Fitting Preparation

The PVC pipe must be cut square to allow maximum bonding area. All burrs must also be removed from the outside of the pipe using a chamfering tool or file. For easy entry of the pipe into the fitting socket, a slight bevel 10° to 15° approximately 1/16" shall be placed at the end of the pipe. This bevel will minimize the chance of wiping solvent cement from the fitting.



Joining Pipe and Fitting

The joining of the pipe and fitting is a two step process. The application of (purple) primer is the first step in the bonding process. The second step is the application of solvent cement also installed to the end of the pipe and into the fitting socket. After taking these steps in conjunction to one another and with both the pipe and fitting still wet, insert the pipe into the fitting socket while rotating ¼ turn until it bottoms out. To ensure proper bonding, the assembly must be held for approximately 30 seconds.



Installation of Pipe and Support

When installed above ground, PVC piping shall be supported every 4' horizontally and 10' vertically. Proper support can ensure alignment, prevent sagging, and allow for necessary movement associated with expansion and contraction of piping. When laid in the ground, PVC shall be laid on a firm bed of soil for its entire length.

Testing and Protection during Construction

PVC piping shall be protected from physical damage with shield plates when installed through holes or notches. When installed through foundations or footings a relieving arch or sleeve two pipe sizes larger than the pipe passing through shall be installed. Protection during construction will eliminate breaks or holes in the PVC. To verify that the piping did not sustain any damages, a water test shall be performed and must hold for a period of 15 minutes.



Weather

Cold, hot, and rainy weather can affect the bonding process of the PVC pipe and the fittings. In these instances the appropriate solvent cement must be used. Most of the solvent manufacturers offer products that can be used specific to the weather and some that can be used in all types of weather. Using the correct solvent can eliminate longer curing time due to cold weather, joint applications drying too fast due to hot, contamination of the solvent due to wet weather and avoid possible leaks that would occur because of the adverse conditions.

For your safety, always read and follow the instructions and warning on the labels of the solvents used. Refer to the product MSDS for more safety precautions and for actions to take to avoid accidents.

With these simple code facts together we can continue to build Frisco's future sustainable communities.

Hechos Sencillos Acerca De Instalación De Tuberías de Plástico

El proceso de incorporación de cloruro de polivinilo (PVC) de tuberías y racores comúnmente se ve como simple. Lo que muchas personas no se dan cuenta es que hay pasos específicos que se deben tomar con el fin de lograr el mejor resultado final.

Entonces, ¿qué normas de código son más importantes para promover una larga vida útil de los sistemas de tuberías de plástico de plomería?

Preparación de Racores y Tuberías

La tubería de PVC debe ser de corte cuadrado para permitir el área de unión máxima. Todas las rebabas deben ser retirados de la parte exterior del tubo con una herramienta de achaflanar o limar. Para facilitar la entrada de la tubería en el casquillo de la conexión, un ligero bisel de 10 ° a 15 ° aproximadamente 1 / 16 "se colocará en el extremo de la tubería. Este bisel minimizará la posibilidad de acabar con cemento solvente de la conexión



Uniendo Tubería y Racores

La unión de la tubería y racores es un proceso de dos pasos. La aplicación de pintura base (morada) es el primer paso en el proceso de vinculación. El segundo paso es la aplicación de cemento solvente también se instala al final de la tubería y en el casquillo de la conexión. Después de tomar estas medidas, junto a los otros y con la tubería y montaje húmedo todavía, inserte el tubo en el casquillo de la conexión mientras se gira ¼ de vuelta hasta que toque fondo. Para garantizar la adherencia adecuada, la asamblea debe ser mantenida durante aproximadamente 30 segundos.



Instalación de tuberías y de soporte

Cuando se instala por encima del suelo, la tubería de PVC se apoya cada 4 "en sentido horizontal y 10 "en posición vertical.

El soporte adecuado puede asegurar la alineación, evitar doblarse, y permitir el movimiento necesario asociados con la expansión y contracción de la tubería. Cuando es puesto en el suelo, el PVC se establecerá sobre una cama firme de tierra en toda su longitud.

Pruebas y protección durante la construcción

Tubería de PVC deberá estar protegida contra daños físicos con placas de blindaje cuando se instala a través de agujeros o muescas. Cuando se instala a través de fundaciones o bases un arco de descarga o manga dos tamaños de tubería más grande que el tubo por que pasa se instalarán. Protección durante la construcción se eliminara las roturas o los agujeros en el PVC. Para verificar que la tubería no sufrió ningún daño, una prueba de agua se llevará a cabo y deberá mantenerse en un período de 15 minutos.



Clima

El clima frío, calor, y lluvias pueden afectar el proceso de unión de la tubería de PVC y racores. En estos casos, el cemento solvente apropiado debe ser utilizado. La mayoría de los fabricantes ofrecen productos disolventes que pueden ser utilizados específica a las condiciones climáticas y otras que se pueden utilizar en todo tipo de clima. Si utilizas el disolvente correcto se puede eliminar el tiempo de curado más largos debido al clima frío, las aplicaciones comunes de secado rápido debido a la contaminación caliente, del disolvente debido a la lluvia y así evitar posibles fugas que se producen debido a las condiciones adversas.

Para su seguridad, siempre lea y siga las instrucciones y advertencias en las etiquetas de los disolventes utilizados. Consulte la MSDS del producto si hay más medidas de seguridad y de las acciones a tomar para evitar accidentes.

Con estos hechos sencillos de código juntos podemos continuar construir futuras comunidades sostenibles en Frisco.

